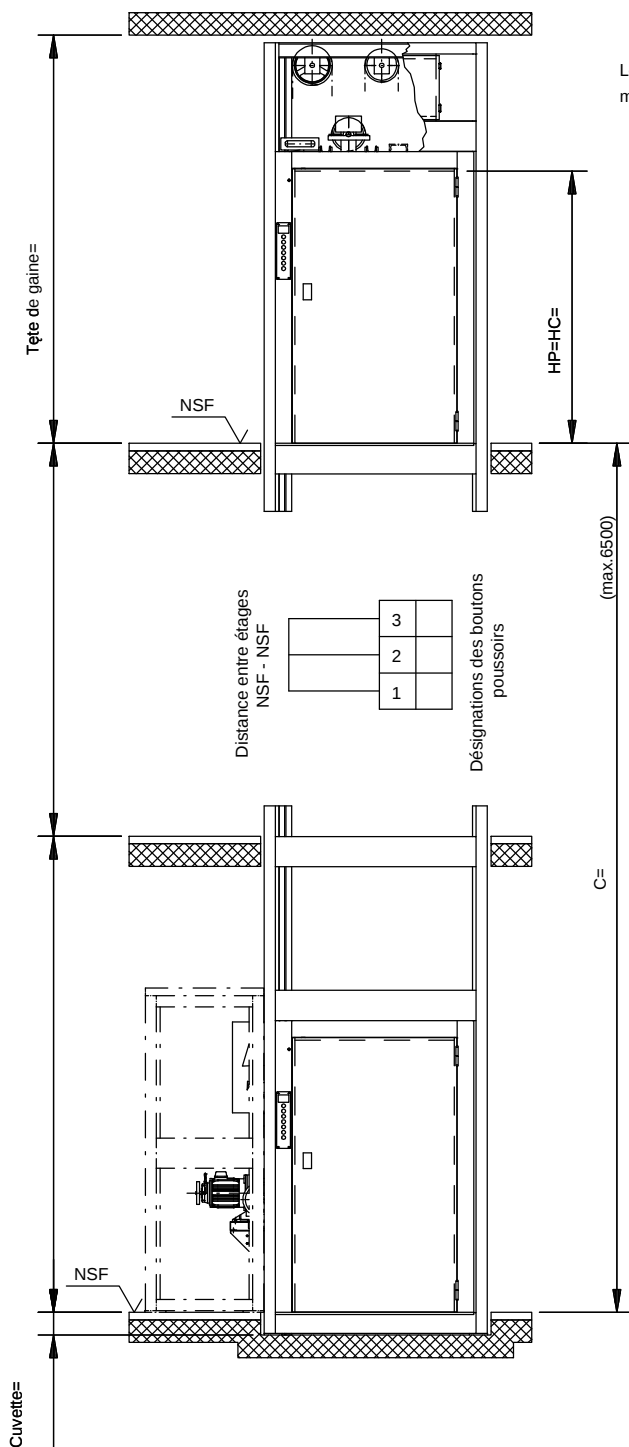
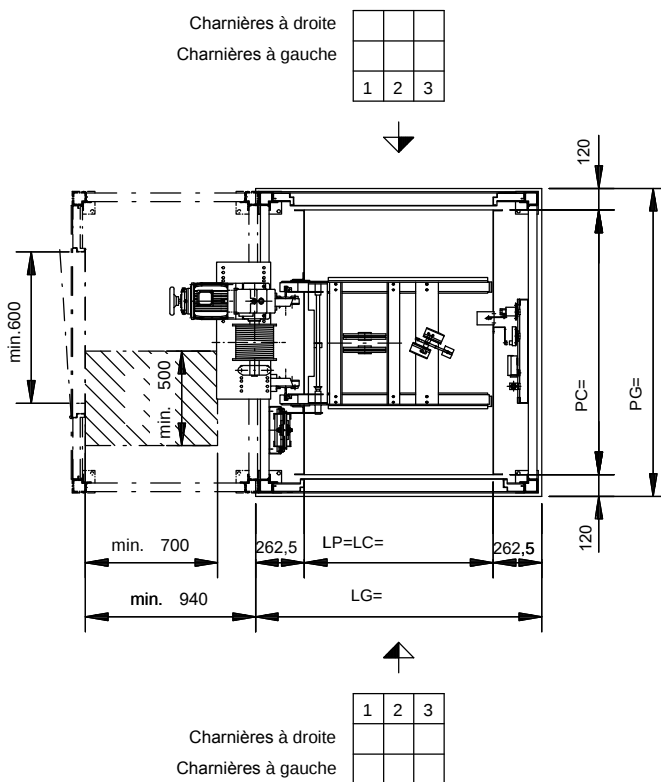


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Local machinerie et porte de la
machinerie à votre charge.



Si gaine existante en mur ou en béton, des
dimensions gaine plus petites sont possibles !

Capacité Kg

**La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max.
de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.**

Sous réserve de changements, cotes en mm.

Q	v	BKG	Dessin	Dimensions de la cabine				Hauteur du dernier niveau	Profondeur de cuvette min.	
				LC=	PC=		HC=			
kg	m/s	type	No.							
500	0,15	500.15/59P	5-65910-0003							
				1000	1400		2000	2900	170	
750	0,15	750.15/59P	5-65910-0004							